



Jupiterstraße 8 | 4452 Ternberg | Austria
Tel.: +43 (0)7256 . 6025 . 0 | Fax: +43 (0)7256 . 7020
www.sibu.at | E-mail: info@sibu.at

Aplicarea (utilizarea) foliilor

RO

Recomandări privind pregătirea și utilizarea în spații închise.

1

Suprafețe / Aplicare

- > Trebuie să fie uscată, netedă, fără particule desprinse, praf și murdărie, grăsimi, ceară și silicon.
- > Pentru obținerea unei aderențe maxime, suprafețele neabsorbante trebuie curățate cu alcool (etanol, alcool izopropilic).
- > Foliile adezive sunt potrivite pentru ambele tipuri de suprafețe, absorbante și neabsorbante cu toate că suprafețele neabsorbante sunt recomandate. În cazul suprafețelor poroase sau foarte absorbante, de exemplu zidăria de cărămidă, pentru foliile MULTISTYLE (MS) se recomandă adezivul de dispersie SIBUKLE D22HV ca prim strat. De asemenea se recomandă folosirea adezivului de dispersie SIBUKLE D22HV în cazul foliilor NEADEZIVE : STRUCTURE-LINE (SL) și DECO-LINE (DM) pe suprafețe poroase sau foarte absorbante, ca de exemplu zidărie de cărămidă, plăci de gipscarton și PAL crud.
- > În cazul suprafețelor neabsorbante, tensiunea de suprafață trebuie să aibă valoarea de minimum 38 dyn (informații pentru industrie)
- > Pentru suprafețele concave sau convexe la toate tipurile de folii, cu excepția MULTISTYLE, capetele trebuie fixate mecanic folosind profilele SIBU.

2

IMPORTANT

- > Foliile rulate trebuie ținute pe o suprafață plană timp de 24 de ore la temperatura camerei, dacă este necesar se aplică greutate.

3

Tăierea, găurirea, perforarea, tăierea cu fierăstrăul.

- > Tăierea trebuie să se facă întotdeauna dinspre partea superioară / imprimată.
- > În cazul foliilor cu acoperire pe ambele fețe se vor respecta instrucțiunile de pe folie.

4

Lipirea

- > Temperatura ideală de lucru este între +15 și +30°C.
- > Foliile imprimate trebuie aduse la temperatura încăperii înainte de utilizare (cu scopul evitării apariției condensului pe suprafața cu adeziv).
- > O creștere a temperaturii cu 100°C va provoca o dilatare cu aproximativ 0,7 mm la o lungime de 1 m a foliei.
- > Ca regulă, se lasă un interval de 2-3 mm între folii pentru dilatare.
- > În cazul unor temperaturi ambiante ridicate sau fluctuații mari de temperatură, intervalul de dilatație trebuie să fie mai mare iar dimensiunile foliei folosite mai mici.
- > Bulele de aer trebuie eliminate folosind o rolă din cauciuc de lățime de aproximativ 170 mm.
- > Treptat înlăturați folia de pe suprafața adezivată, și apăsați cât se poate de tare pe suprafață. NU atingeți suprafața cu adeziv. Pentru a preveni dezlipirea rețineți vă rog următoarele: în cazul foliei STRUCTURE-LINE (SL), PUNCH-LINE (PL) și 3 D este esențială fixarea mecanică cu profile SIBU pentru temperaturi peste 40°C. La folosirea foliei MULTISTYLE (MS) la temperaturi peste 40°C alegeți dimensiuni mai mici ale foliei. DECO-LINE (DM) și LEATHER-LINE (LL) pot fi folosite fără profile SIBU, cu toate că profilele oferă un plus de siguranță împotriva dezlipirii deoarece nu toate suprafețele asigură valori ale aderenței egale. Folosirea benzilor și a profilelor SIBU nu împiedică posibilele dilatări ale foliei!
- ATENȚIE! NU folosiți adezivi care conțin solvenți deoarece acesta poate dizolva materialul foliei.

5

Protecția suprafeței.

Partea superioară a foliei este protejată împotriva deteriorării de o folie protectoare care se îndepărtează după aplicare.

6

Curățirea.

- > În cazul unui strat subțire de murdărie
 - Folosiți o cârpă moale și curată
- > În cazul unui strat mai gros de murdărie
 - Folosiți un agent de curățire obișnuit pentru plastic sau sticlă
 - Nu aplicați agentul direct pe folie, puneți prima dată agentul pe o cârpă moale.
- > Nu folosiți materiale abrazive, agenți de curățare cu solvenți sau alcool pur.
- > Curățați suprafețele de piele folosind săpun lichid obișnuit care se va înlătura cu cârpă.

7

Tipărire

- > Folosiți tipărirea screen sau digital pentru suprafețele netede. Tipărirea digital este posibilă pe suprafețele imprimate.
- > Tipărirea digital poate fi folosită pentru foliile MULTISTYLE. Rezultatele tipăririi screen depind de motivul respectiv. Putem oferi mostre originale pentru testare.

8

Încăperi cu umezeală.

- > Produsele noastre sunt potrivite pentru folosirea în băi.

IMPORTANT!

Trebuie evitat contactul direct cu apa.

Produsele noastre NU sunt recomandate pentru folosirea lângă foc deschis sau alte surse de căldură. Informațiile și instrucțiunile de utilizare recomandate au fost alcătuite pe baza cunoștințelor noastre acumulate din practică și teste. Garantăm calitatea produselor noastre. Diferențele de nuanță ale culorilor standard nu constituie motiv de reclamație. Modul de aplicare și întreținere sunt responsabilitatea clientului, deoarece nu avem nici o influență asupra diferitelor condiții. Recomandăm ca produsele noastre să fie testate în ceea ce privește potrivirea cu scopul dorit și metodele de aplicare. Benzile adezive folosite la împachetare nu trebuie să intre în contact cu suprafețele imprimate. Pentru informații suplimentare vă rugăm să ne contactați.



Jupiterstraße 8 | 4452 Ternberg | Austria
Tel.: +43 (0)7256 . 6025 . 0 | Fax: +43 (0)7256 . 7020
www.sibu.at | E-mail: info@sibu.at

Aplicarea (utilizarea) elementelor SIBU

RO

Recomandări privind pregătirea și utilizarea în spații închise.

1

Suprafețe / Aplicare

- > Trebuie să fie uscată, netedă, fără particule desprinse, praf și murdărie, grăsimi, ceară și silicon.
- > Pentru obținerea unei aderențe maxime, suprafețele neabsorbante trebuie curățate cu alcool (etanol, alcool izopropilic).
- > Elementele SIBU sunt potrivite pentru ambele suprafețe absorbante și neabsorbante.
- > În cazul suprafețelor neabsorbante, tensiunea de suprafață trebuie să aibă valoarea de minimum 38 dyn (informații pentru industrie).
- > În cazul suprafețelor concave sau convexe cea mai mică rază de curbura posibilă are valoarea de 150 mm și presupune fixarea mecanică a capetelor.

2

IMPORTANT

- > Foliile rulate la un diametru minim de 400mm trebuie despachetate imediat, întinse pe o suprafață plană timp de 24 de ore la temperatura camerei și dacă este necesar se aplică greutate.



3

Tăierea, găurirea, perforarea, tăierea cu fierăstrăul.

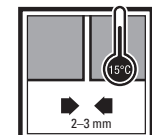
- > Tăierea trebuie să se facă întotdeauna dinspre partea superioară / imprimată.
- > Elementele SIBU trebuie tăiate cu fierăstrăul în cazul tăierilor la un anumit unghi (de exemplu pentru formare de rame) pentru a avea precizia necesară. În cazul elementului Leguan Leather tăierea se face lângă un ghidaj care are rol și de apăsare a elementului.



4

Lipirea

- > Temperatura ideală de lucru este între +15 și +30°C.
- > Elementele SIBU trebuie acclimatizate, ceea ce înseamnă că trebuie aduse la temperatura încăperii înainte de utilizare (cu scopul evitării apariției condensului pe suprafața cu adeziv).
- > O creștere a temperaturii cu 10°C va provoca o dilatare cu aproximativ 0,7 mm la o lungime de 1 m a elementului.
- > În cazul în care se lipește mai multe elemente SIBU unul lângă altul trebuie menținut un interval de 2 mm între ele.
- > În cazul unor temperaturi ambiante ridicate sau fluctuații mari de temperatură, intervalul de dilatație trebuie să fie mai mare.
- > Treptat înlăturați folia de pe suprafața adezivată, și apăsați cât se poate de tare pe suprafață.



IMPORTANT!

- > Poziționarea precisă a elementelor SIBU pe suprafața de bază este esențială, deoarece elementul odată lipit nu se mai poate dezlipi.
- > La sfârșit se presează întreaga suprafață a elementului cu o rolă de cauciuc de duritate medie.

5

Protecția suprafeței.

- > Elementele SIBU sunt protejate împotriva deteriorării de o folie protectoare care se îndepărtează după aplicare.



6

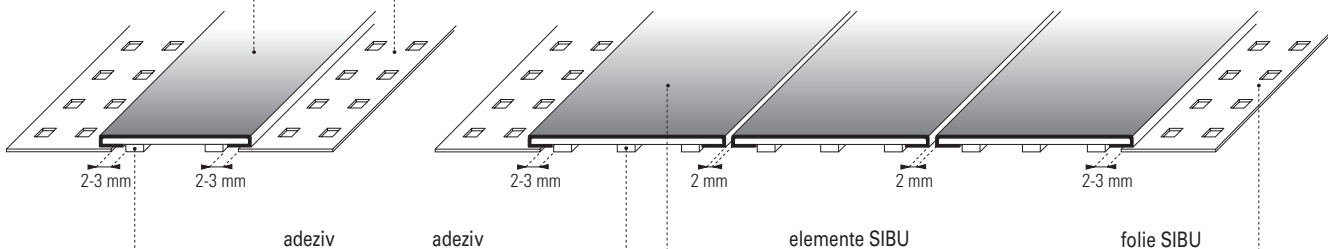
Curățirea.

- > Curățați suprafețele de piele folosind săpun lichid obișnuit care se va înlătura cu cârpă.
- > Nu aplicați agentul direct pe folie, puneți prima dată agentul pe o cârpă moale.
- > Nu folosiți materiale abrazive, agenți de curățare cu solvenți sau alcool pur.



elemente SIBU

folie SIBU



Produsele noastre NU sunt recomandate pentru folosirea lângă foc deschis sau alte surse de căldură. Informațiile și instrucțiunile de utilizare recomandate au fost alcătuite pe baza cunoștințelor noastre acumulate din practică și teste. Garantăm calitatea produselor noastre. Diferențele de nuanță ale culorilor standard nu constituie motiv de reclamație. Modul de aplicare și întreținere sunt responsabilitatea clientului, deoarece nu avem nici o influență asupra diferitelor condiții. Recomandăm ca produsele noastre să fie testate în ceea ce privește potrivirea cu scopul dorit și metodele de aplicare. Benzile adezive folosite la împachetare nu trebuie să intre în contact cu suprafețele imprimate. Pentru informații suplimentare vă rugăm să ne contactați.



Jupiterstraße 8 | 4452 Ternberg | Austria
Tel.: +43 (0)7256 . 6025 . 0 | Fax: +43 (0)7256 . 7020
www.sibu.at | E-mail: office@sibu.at

Aplicarea (utilizarea) profilelor

RO

Recomandări privind pregătirea și utilizarea în spații închise.

1

Suprafețe / Aplicare

- > Trebuie să fie uscată, netedă, fără particule desprinse, praf și murdărie, grăsimi, ceară și silicon.
- > Pentru obținerea unei aderențe maxime, suprafețele neabsorbante trebuie curățate cu alcool (etanol, alcool izopropilic).
- > Profilele sunt potrivite pentru ambele suprafețe absorbante și neabsorbante cu toate că se recomandă suprafețele neabsorbante.
- > **ATENȚIE!** NU folosiți adezivi conținând solvenți deoarece acesta poate dizolva materialul profilului.
- > În cazul suprafețelor neabsorbante, tensiunea de suprafață trebuie să aibă valoarea de minimum 38 dyn (informații pentru industrie).

2



Tăierea, găurirea, perforarea, tăierea cu fierăstrăul.

- > Tăierea trebuie să se facă întotdeauna dinspre partea superioară / imprimată.
- > Profilele trebuie tăiate cu fierăstrăul în cazul tăierilor la un anumit unghi (de exemplu pentru formare de rame) pentru a avea precizia necesară.

3

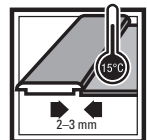


Lipirea

- > Temperatura ideală de lucru este între +15 și +30°C.
- > Profilele trebuie aduse la temperatura încăperii înainte de utilizare (cu scopul evitării apariției condensului pe suprafața cu adeziv)
- > O creștere a temperaturii cu 10°C va provoca o dilatare cu aproximativ 0,7 mm la o lungime de 1 m a profilului.
- > În cazul unor temperaturi ambiante ridicate sau fluctuații mari de temperatură, intervalul de dilatație trebuie să fie mai mare.
- > Treptat înlăturați folia de pe suprafața adezivată, și apăsați cât se poate de tare pe suprafață.

IMPORTANT!

- > Poziționarea precisă a profilelor pe suprafața de bază este esențială, deoarece profilul odată lipit nu se mai poate dezlipi.
- > La urmă se presează întreaga suprafață a elementului cu o rola de cauciuc de duritate medie.



4



Protecția suprafeței.

- > Majoritatea profilelor sunt protejate împotriva deteriorării de o folie protectoare care se îndepărtează după aplicare.

5

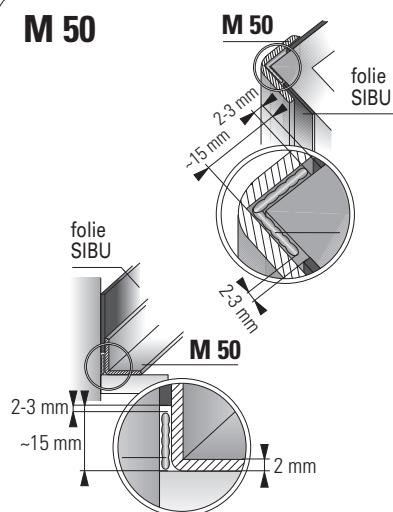


Curățirea.

- > Folosiți un agent de curățire obișnuit pentru plastic sau sticlă
- > Nu aplicați agentul direct pe material, puneți prima dată agentul pe o cârpă moale.
- > Nu folosiți materiale abrazive, agenți de curățare cu solvenți sau alcool pur.

Produsele noastre NU sunt recomandate pentru folosirea lângă foc deschis sau alte surse de căldură. Informațiile și instrucțiunile de utilizare recomandate au fost alcătuite pe baza cunoștințelor noastre acumulate din practică și teste. Garantăm calitatea produselor noastre. Diferențele de nuanță ale culorilor standard nu constituie motiv de reclamație. Modul de aplicare și întreținere sunt responsabilitatea clientului, deoarece nu avem nici o influență asupra diferitelor condiții. Recomandăm ca produsele noastre să fie testate în ceea ce privește potrivirea cu scopul dorit și metodele de aplicare. Benzile adezive folosite la împachetare nu trebuie să intre în contact cu suprafețele imprimate. Pentru informații suplimentare vă rugăm să ne contactați.

M 50



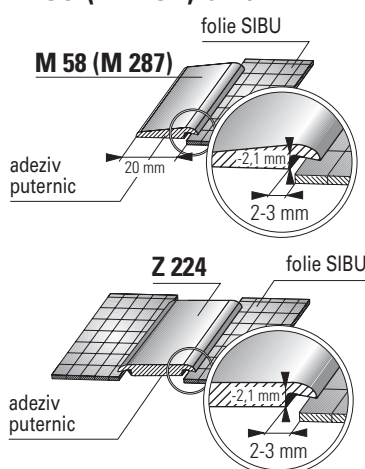
Profil flexibil NEADEZIVAT de colț, interior și exterior, cu dimensiuni de 2.705 x 50 mm. Prindeți profilul de colț de suprafața de bază cu adeziv.

Întindeți un strat de max. 15 mm lățime de la mijlocul flexibil al profilului având o grosime corespunzătoare. Poziționați profilul și fixați de-a lungul întregii lungimi cu bandă adezivă.

IMPORTANT!

Înlăturați banda adezivă și filmul protector numai după ce adezivul s-a întărit.

M 58 (M 287) und Z 224

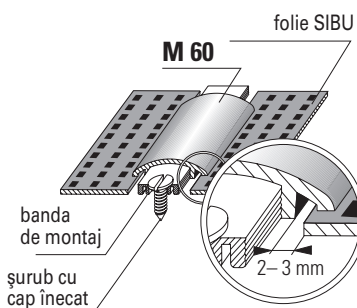


Profil pentru muchii sau îmbinări cu ADEZIV puternic având dimensiuni de 2.705 x 22 mm (M 287 2.705 x 28 mm). Aceste profile sunt potrivite și pentru suprafețele absorbante și neabsorbante cu toate că se recomandă cele neabsorbante.

IMPORTANT!

Poziționare profilului trebuie făcută în așa fel încât să permită dilatarea materialului acoperit (vezi pictograma).

M 60

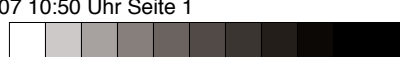


Profil NEADEZIVAT din două părți pentru acoperirea muchiilor cu dimensiuni de 2.660 x 25 mm.

Lipiti foliile cu un interval de 23 mm între ele, fixați banda de montaj pe suprafața de bază în mijlocul intervalului și puneți profilul de acoperire.

IMPORTANT!

Poziționare profilului trebuie făcută în așa fel încât să permită dilatarea materialului acoperit (vezi pictograma).



SIBU

D E S I G N

